

Wechselarmatur WA111

Pneumatisch oder hydropneumatisch betriebene Wechselarmatur

Die Wechselarmatur WA111 eignet sich zur Installation in Kesseln, Behältern und Rohren. Sie dient der Aufnahme von Sensoren mit 120 mm Länge zur Messung von Prozessparametern.

Der Sensor wird pneumatisch oder hydropneumatisch in das Prozessmedium gefahren. Die Ansteuerung der Armatur durch Wasser bietet den Vorteil, dass keine teure Druckluftversorgung vor Ort installiert werden muss.

In der Serviceposition sind Reinigung und Tausch des Sensors unter Prozessbedingungen möglich.

Durch die Verwendung von PVDF sowohl für die produktberührten Komponenten, als auch für die in der Umgebungsseite befindlichen Armaturenteile, eignen sich diese Armaturen besonders für die Verwendung in hochkorrosiven Atmosphären.

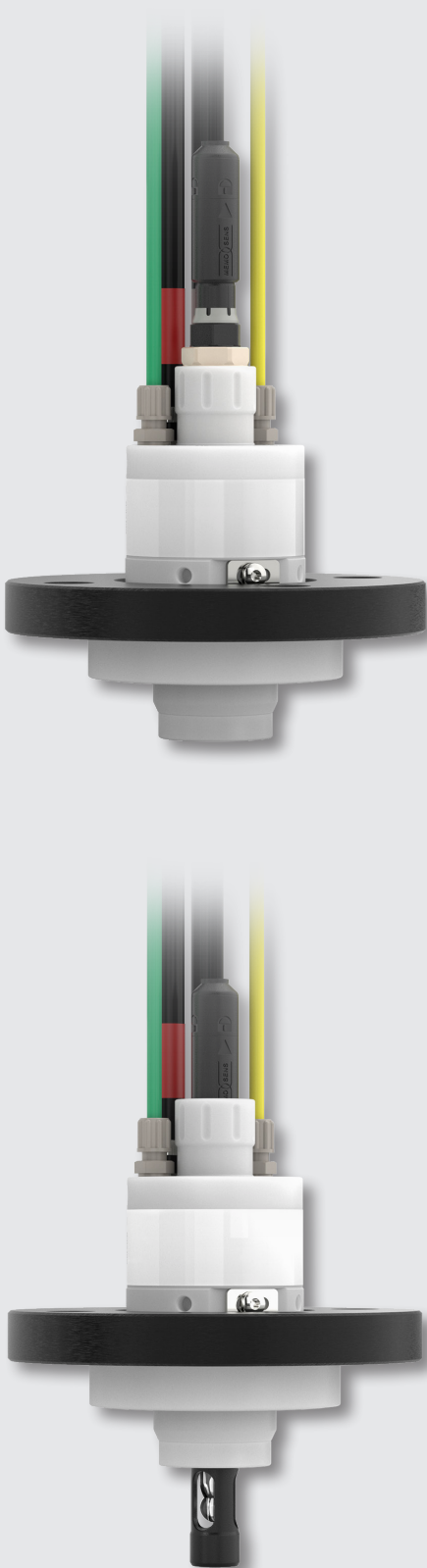
Die Armatur kann durch den modularen Aufbau an beliebige Prozessbedingungen angepasst werden.

Applikationen

Chemie, Petrochemie, Kraftwerke, Galvanik, Erzverarbeitung

Die Fakten

- Hohe Variabilität – praktisch an jeden Prozess anpassbar
- Sichere Funktion, einfachste Wartung durch spezielle, einzigartige Konstruktion
- Leichter Aus- und Einbau
- Messung im Hauptstrom oder Bypass
- Ausbau des Sensors auch unter Prozessbedingungen
- Sensorschleuse sorgt für einen sicheren Abschluss des Prozesses zur Umgebung auch bei der Verfahrbewegung der Armatur
- Armatur kann nur mit eingebautem Sensor in den Prozessverfahren werden



Wechselarmatur WA111

Lieferprogramm

Wechselarmatur		WA 111 -											
Explosionsschutz	ohne Zulassung	N											
Sensor	Sensor Ø12 mm mit PG 13,5	0											
Material Dichtungen	FKM	A											
	EPDM	B											
	FFKM	K											
Medienberührte Materialien ¹⁾	PP-H/PP-H	P											
	PVDF/PVDF	D											
Material Tauchrohr	PEEK HD	E											
Prozessadaption	Flansch, lose, PN10/16, DN 50	B 1 0											
	Flansch, lose, PN10/16, DN 65	B 2 0											
	Flansch, lose, PN10/16, DN 80	B 3 0											
	Flansch, lose, PN10/16, DN 100	B 4 0											
	Flansch, lose, ANSI, 150 lbs, 2"	D 1 0											
	Flansch, lose, ANSI, 150 lbs, 2,5"	D 2 0											
	Flansch, lose, ANSI, 150 lbs, 3"	D 3 0											
	Flansch, lose, ANSI, 150 lbs, 4"	D 5 0											
Eintauchtiefe	kurz								A				
Antrieb	pneumatisch									P			
	wasserhydraulisch									W			
Anschluss Antrieb/ Spülmedien	freie Verschlauchung										1		
	freie Verschlauchung, Edelstahlbügel zur Zugentlastung										2		
Sonderoptionen	ohne											0 0 0	
	kundenspezifisches Sonderdatenblatt											0 0 F	

¹⁾ Materialkombinationen: Antrieb prozessmedienberührter Teil / Spülkammer prozess- und spülmedienberührter Teil

Lieferprogramm

Zubehör

Sensor-Montageschlüssel

SW19

Bestell-Nr.

ZU0647

Werkzeugset

für Wartungsarbeiten

ZU1155

Rückschlagventil

RV01-



Material Gehäuse, Ventilkörper

Edelstahl 1.4404
PEEK

H
E

Material Dichtungen

FKM
EPDM
FFKM
FKM FDA
EPDM FDA
FFKM FDA

A
B
C
F
E
H

Anschluss Eingangsseite
Innengewinde

G $\frac{1}{4}$
G $\frac{1}{8}$

4
8

Anschluss Ausgangsseite
Außengewinde

G $\frac{1}{4}$
G $\frac{1}{8}$

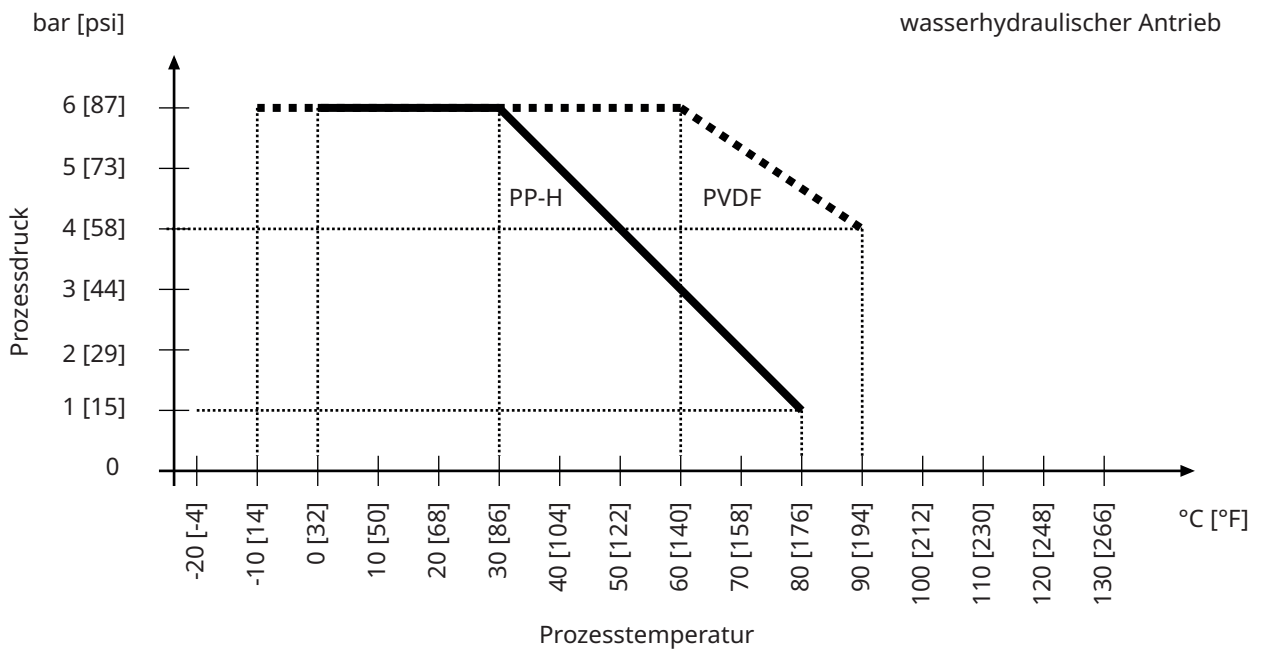
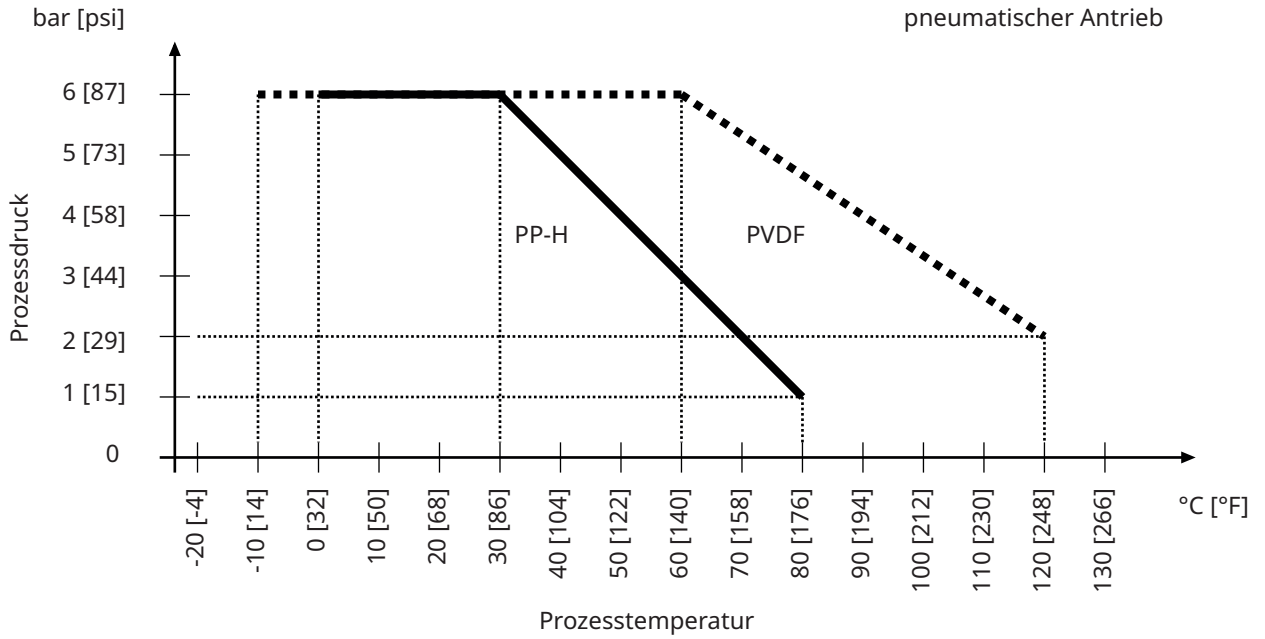
4
8

Wechselarmatur WA111

Technische Daten

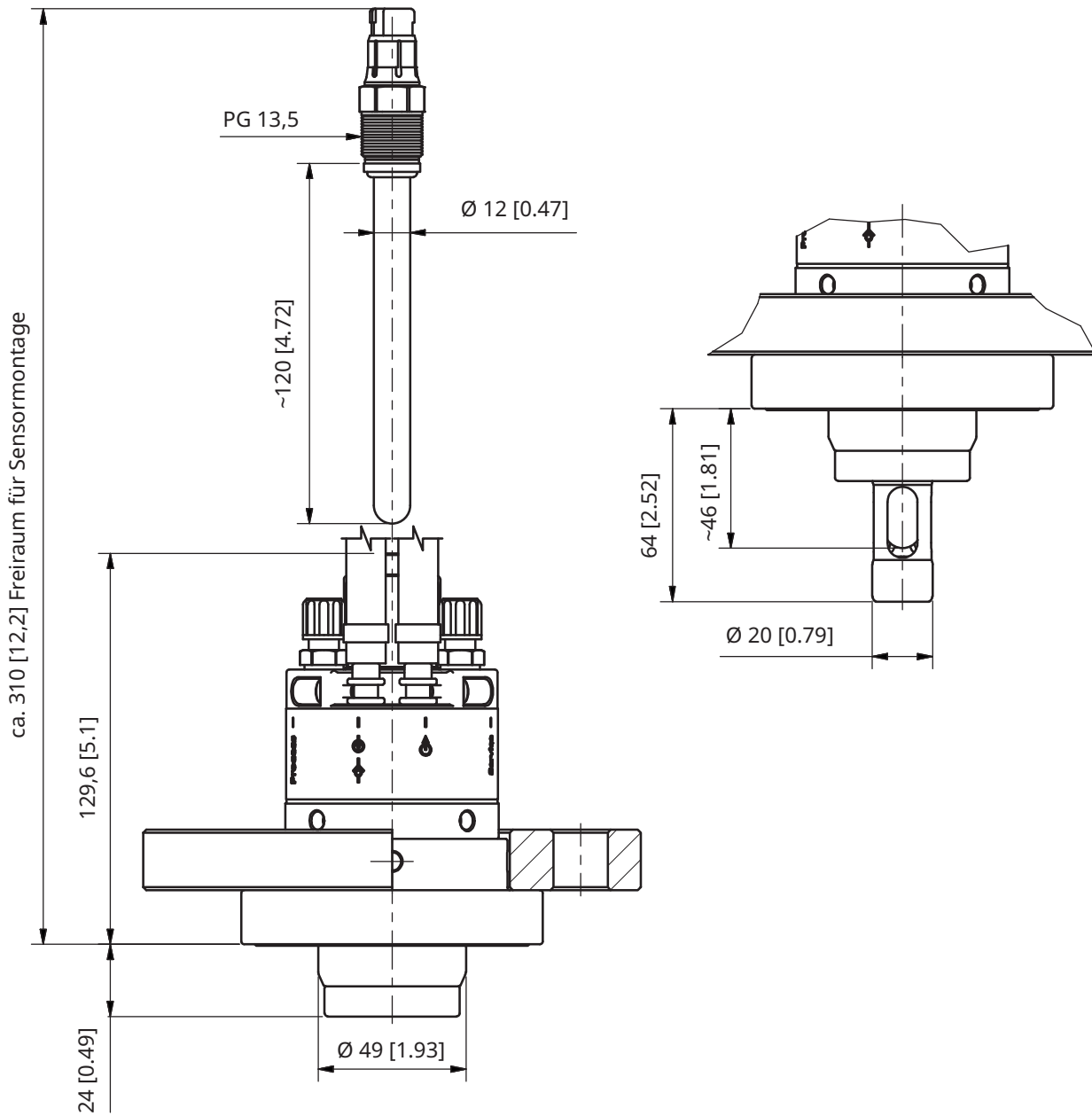
Zulässiger Prozessdruck/ Prozesstemperatur	5 ... 60 °C (41 ... 140 °F) 90 °C (194 °F)	6 bar (90 psi) linear fallend auf 4 bar (58 psi)
Zulässiger Druck/Temperatur bei hydrostatischer Druckprüfung	5 ... 30 °C (41 ... 86 °F), maximal 60 min, Antrieb in Serviceposition	10 bar (150 psi)
Umgebungstemperatur	-5 ... 70 °C (5 ... 158 °F)	
Transport-/Lagertemperatur	-10 ... 70 °C (14 ... 158 °F)	
Antriebsdruck, minimal	3 ... 8 bar (43,5 ... 116 psi) und mindestens gleich Prozessdruck	
Druckluftqualität für pneumatischen Antrieb	Norm Qualitätsklasse Feststoffklasse Wassergehalt für Tem- peraturen > 15 °C (59 °F) Wassergehalt für Temperaturen 5 ... 15 °C (41 ... 59 °F) Ölgehalt	gemäß ISO 8573-1:2001 3.3.3 oder 3.4.3 3 (max. 5 µm, max. 5 mg/m ³) Klasse 4, Drucktaupunkt 3 °C (37,4 °F) oder tiefer Klasse 3, Drucktaupunkt -20 °C (-4 °F) oder tiefer Klasse 3 (max. 1 mg/m ³)
Wasserqualität	gefiltriert 100 µm	
Zulässiger Spüldruck/ Temperatur Spülmedium	5 ... 90 °C (41 ... 194 °F)	8 bar (116 psi)
Zufluss Spülung	Schlauch NW 6 (EPDM, Rückschlagventil im Zufluss)	
Abfluss Spülung	Schlauch NW 6 (EPDM, geschleust)	
Materialien	Dichtungswerkstoff Antrieb	FKM
Prozessmedienberührte Materialien	Gehäuse Armatur Tauchrohr Dichtungswerkstoff	PVDF PEEK FFKM
Spülmedienberührte Materialien	PEEK, Hastelloy 2.4610, EPDM	
Schutzart nach EN 60529	IP66	
Sensoren	PG 13,5	120 mm Länge
Prozessanschluss	s. Lieferprogramm	

Druck-Temperatur-Diagramm



Wechselarmatur WA111

Maßzeichnungen



Alle Maße in mm [inches]