



## Redox-Sensor SE 564

**Strapazierfähiger Redox-Sensor mit hoher Zuverlässigkeit und Präzision**

Strapazierfähiger Redox-Sensor konzipiert für hochbelastete Medien mit Druckschwankungen. Das moderne Polymer-Elektrolyt des Referenzsystems bietet eine langzeitstabile Messung. Das doppelte Lochdiaphragma verhindert Blockagen des Referenzsystems auch in feststoffbelasteten Abwässern.

### Die Fakten

- Polymer-Elektrolyt
- 2 Loch-Diaphragmen – keine Verblockung
- für industrielle Abwässer
- geeignet für lösungsmittelhaltige Prozesse

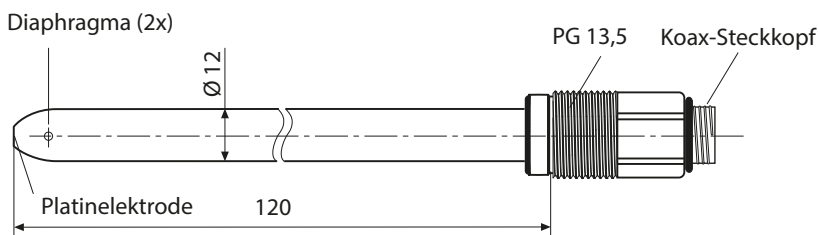
### Applikationen

Industrieanwendungen, Farbstoffe, Fällungsreaktionen, verschmutzte Medien

### Technische Daten

Redox:	-1500 mV ... 1500 mV
Temperatur:	0 ... 130 °C
Druck relativ:	0 ... 10 bar
Sensormaterial:	Platin
Bezugssystem:	Ag/AgCl, Polymer-Elektrolyt
Diaphragma:	Loch (2x)
Länge:	120 mm
Prozessadaption:	PG 13,5
Steckkopf:	Koax
ATEX-Kennzeichnung:	II 1/2 G Ex ia IIC T3 / T4 / T6 Ga/Gb

### Maßzeichnung



# Redox-Sensor SE 564

## Lieferprogramm

Sensor	Länge	Bestell-Nr.
Redox-Sensor SE 564	120 mm	SE 564X/1-NS8N
Zubehör	Länge	Bestell-Nr.
AS9-Kabel	5 m	ZU 0318
Pufferlösungen	Menge	Bestell-Nr.
Redox-Pufferlösung (220 mV, pH 7)	250 ml	ZU 0317