

## EPC700-Module A

Vor der Installation und Montage müssen die Kapitel „Ergänzende Hinweise“ und „Sicherheit“ in der Betriebsanleitung des entsprechenden Grundgeräts (EPC710, EPC720 oder EPC730) gelesen und verstanden werden.

### Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Programmmodul EPC700 Module A (nachstehend auch als Programmmodul oder Produkt bezeichnet) ist ein vorprogrammiertes Modul zur Steuerung eines festen Reinigungszyklus einer Wechselarmatur.

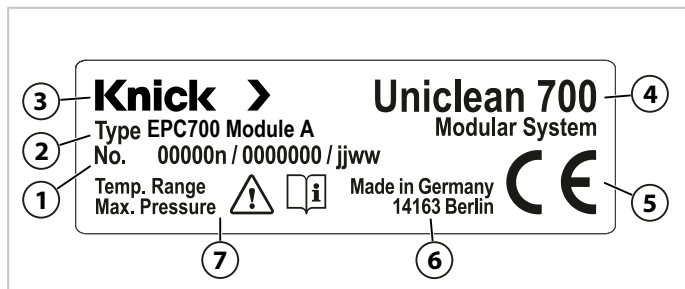
Der Gebrauch des Produkts ist ausschließlich unter Einhaltung der in den technischen Daten angegebenen Betriebsbedingungen zulässig.

### Lieferumfang

- EPC700 Module A
- Installationsanleitung

### Typenschild

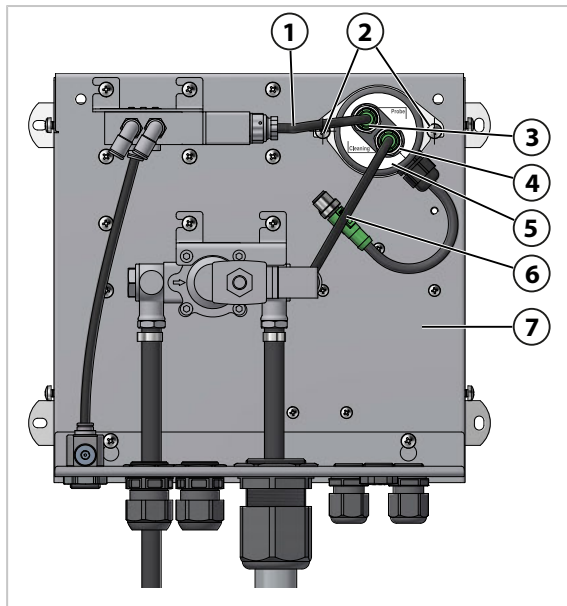
Das Produkt ist durch ein Typenschild gekennzeichnet.



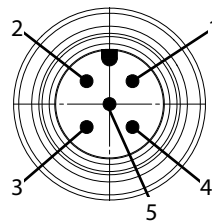
- 1 Artikelnummer, Seriennummer, Jahr/Monat
- 2 Typenbezeichnung
- 3 Hersteller
- 4 Produktfamilie
- 5 CE-Kennzeichnung
- 6 Anschrift Hersteller
- 7 Temperaturbereich und max. Betriebsdruck s. technische Daten

### Installation

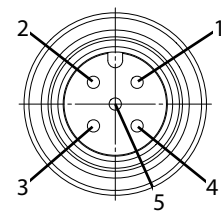
Die Steckplätze auf der rechten Seite der Grundplatte nutzen. Folgende Abbildung zeigt den empfohlenen Steckplatz.



### Anschlussbelegung



M12-Stecker



M12-Buchsen

Pin	Funktion	Funktion
1	24 V DC	Nicht belegt
2	Nicht belegt	Nicht belegt
3	Bezugspotential GND	Bezugspotential GND
4	Eingang Triggersignal	Geschaltete 24 V DC
5	Schutzleiter PE	Schutzleiter PE

**ACHTUNG!** Produktschäden durch elektrostatische Entladung (ESD). Schutzmaßnahmen gegen elektrostatische Entladung ergreifen.

01. Schrauben **(2)** lösen und Programmmodul **(5)** auf Grundplatte **(7)** befestigen (s. Abbildung).

**Hinweis:** Alle Schrauben sind auf der Grundplatte vormontiert.

02. Kabel **(1)** (EPC700 Air 5/2-Way Valve) in Steckplatz **(3)** (Probe) stecken und festschrauben.

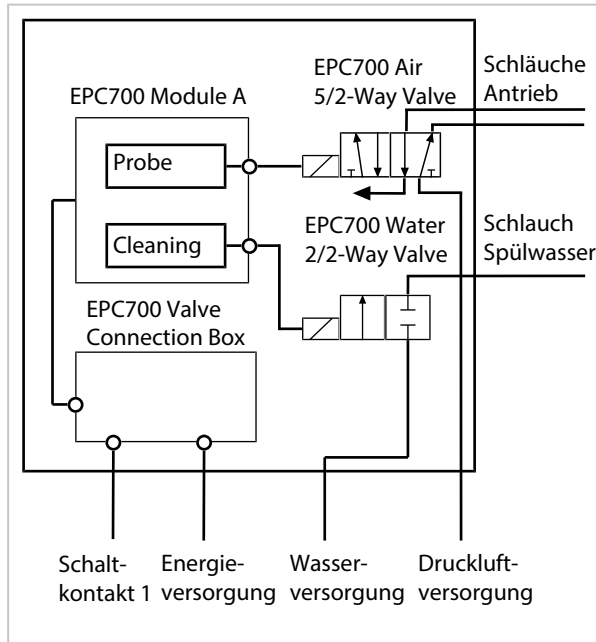
03. Kabel **(6)** (EPC700 Water 2/2-Way Valve) in Steckplatz **(4)** (Cleaning) stecken und festschrauben.

### Funktion

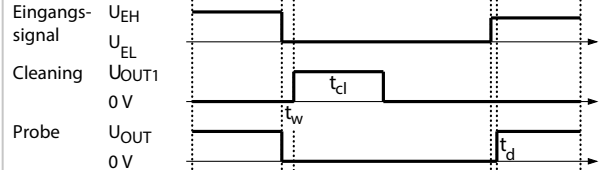
Steuerung eines festen Reinigungszyklus (Sensor aus dem Prozess fahren, Sensor reinigen und Sensor in den Prozess fahren) der Wechselarmatur.

Beschreibung s. Betriebsanleitung des entsprechenden Grundgeräts (EPC710, EPC720 oder EPC730).

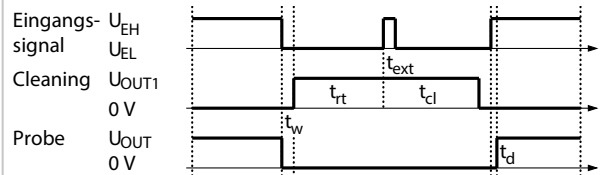
**Beschaltung EPC700 Module A**



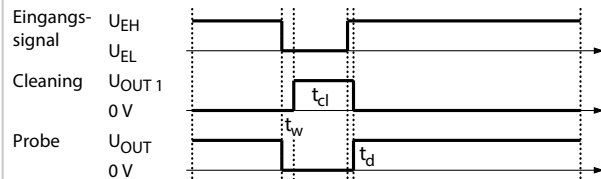
**Schalttaflauf**



**Verlängerung Spüldauer**



**Abbruch Spülung**



**Technische Daten**

**Elektrische Spannungsversorgung**

Betriebsspannung	24 V DC ± 10 %
Stromaufnahme	≤ 31 mA + I <sub>out1</sub> + I <sub>out2</sub>
Anschluss	M12-Stecker gerade, 5-polig, Kodierung A, freie Kabellänge ca. 175 mm

**Eingang**

Eingangsspegel High U <sub>EH</sub>	12 ... 26,4 V DC
Eingangsspegel Low U <sub>EL</sub>	-0,3 ... 2 V DC
Eingangsstrom	-0,5 ... 0,5 mA
Eingangswiderstand	60 kΩ

**Ausgang**

Ausgangsspannung U <sub>OUT1</sub> , U <sub>OUT</sub>	= Betriebsspannung
Ausgangsstrom I <sub>OUT1</sub> , I <sub>OUT2</sub>	max. 1 A pro Kanal
Ausgangswiderstand	30 mΩ

**Timing**

Anzugsverzögerung t <sub>d</sub>	1,8 ... 2,2 s
Wartezeit t <sub>w</sub>	4,5 ... 5,5 s
Spüldauer t <sub>cl</sub>	27 ... 33 s
Verlängerungsimpuls t <sub>ext</sub>	0,5 ... 1,5 s
Re-Trigger t <sub>rt</sub>	1 ... 25 s

**Umgebungsbedingungen**

Transport-/Lagertemperatur	-20 ... 70 °C (-4 ... 158 °F)
Umgebungstemperatur	5 ... 50 °C (41 ... 122 °F)
Relative Feuchte	5 ... 95 %, nicht kondensierend

**Allgemeines**

Abmessungen	ca. 48 × 62 × 88 mm (1,89 × 2,44 × 3,46")
Gewicht	ca. 0,2 kg
Gehäusematerial	Kunststoff
Schutzart nach EN 60529	IP65

