

Support rétractable WA111

Support rétractable pneumatique ou hydropneumatique

Le support rétractable WA111 convient pour une installation dans des chaudières, des réservoirs et des tubes. Il permet de loger des sondes de 120 ou 225 mm de long afin de mesurer les paramètres du process.

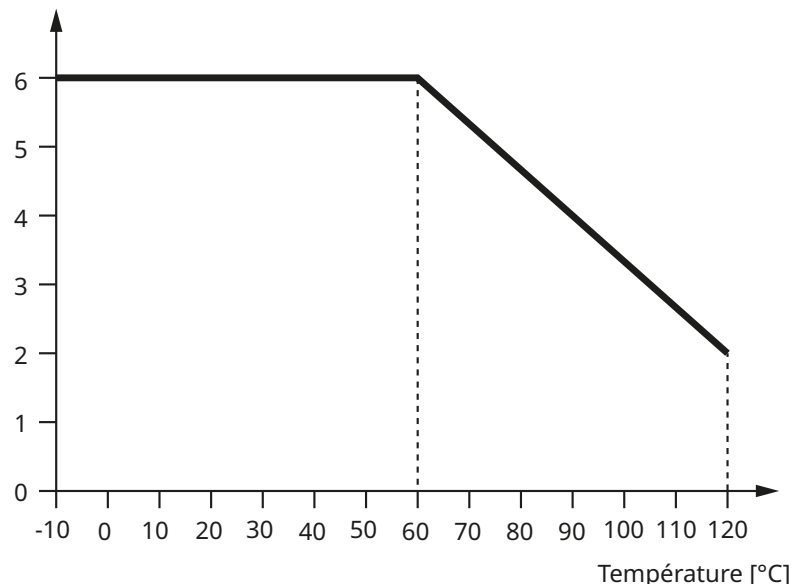
La sonde est introduite dans le fluide de process par un mécanisme pneumatique ou hydropneumatique. La commande hydropneumatique du support présente l'avantage de ne pas nécessiter l'installation sur place d'une alimentation en air comprimé qui s'avérerait coûteuse.

En position Service, il est possible de procéder au nettoyage et au changement de la sonde dans les conditions de process.

Grâce à l'utilisation de PVDF aussi bien pour les composants en contact avec le produit que pour les pièces du support situées côté extérieur, ces supports conviennent particulièrement bien à une utilisation dans des atmosphères hautement corrosives.

Diagramme pression/température

Pression [bar]



Avec sa structure modulaire, le support peut être adapté à n'importe quelles conditions de process.

Applications

Chimie, pétrochimie, centrales électriques, galvanoplastie, traitement du minerai

Caractéristiques

- Grande flexibilité – adapté à quasiment tous les process
- Fonctionnement sûr, entretien ultra-simple grâce à sa construction spéciale unique
- Montage et démontage faciles
- Mesure dans le courant principal ou le bypass
- Démontage de la sonde, y compris dans les « conditions de process »
- Le sas pour sonde assure un isolement sûr du process par rapport à l'environnement, même lors du déplacement du support.
- Le support ne peut être déplacé dans le process que lorsqu'une sonde est en place.

Support rétractable WA111

Caractéristiques techniques

Pression de process/température de process admissible	5 ... 60 °C (41 ... 140 °F) 90 °C (194 °F)	6 bar (90 psi) linéaire décroissante jusqu'à 4 bar (58 psi)
Pression/température admissible lors de l'essai de pression hydrostatique	5 ... 30 °C (41 ... 86 °F), 60 min max., entraînement en position Service	10 bar (150 psi)
Température ambiante	-5 ... 70 °C (5 ... 158 °F)	
Température de transport/stockage	-10 ... 70 °C (14 ... 158 °F)	
Pression d'entraînement, minimale	3 ... 8 bar (43,5 ... 116 psi) et au moins égale à la pression du process	
Qualité de l'air comprimé pour l'entraînement pneumatique	Norme Classe de qualité Classe de matière solide Teneur en eau pour des températures > 15 °C (59 °F) Teneur en eau pour des températures 5 ... 15 °C (41... 59 °F) Teneur en huile	Selon ISO 8573-1:2001 3.3.3 ou 3.4.3 3 (max. 5 µm, max. 5 mg/m ³) Classe 4, point de rosée 3 °C (37,4 °F) ou moins Classe 3, point de rosée -20 °C (-4 °F) ou moins Classe 3 (max. 1 mg/m ³)
Qualité de l'eau	filtrée à 100 µm	
Pression de rinçage/température du fluide de rinçage admissible	5 ... 90 °C (41 ... 194 °F)	8 bar (116 psi)
Arrivée du rinçage	Flexible DN 6 (EPDM, clapet antiretour dans l'arrivée)	
Écoulement rinçage	Flexible DN 6 (EPDM, sas)	
Matériaux	Composition de l'étanchéité de l'entraînement	FKM
Matériaux en contact avec le fluide de process	Boîtier du support Tube d'immersion Matériau d'étanchéité	PVDF PEEK FFKM
Matériaux en contact avec le fluide de rinçage	PEEK, Hastelloy 2.4610, EPDM	
Classe de protection selon DIN EN 60529	IP65	
Sondes	PG 13,5	Longueur 120/225 mm
Raccordement process	Bride tournante	PN10/16 DN50