

EPC700-Module A

Prima dell'installazione e del montaggio è necessario leggere e comprendere i capitoli "Istruzioni supplementari" e "Sicurezza" delle istruzioni per l'uso del dispositivo di base (EPC710, EPC720 o EPC730) corrispondente.

Usò previsto

Il modulo programma EPC700 Module A (di seguito denominato anche modulo programma o prodotto) è un modulo preprogrammato per il controllo di un ciclo di pulizia fisso di un'armatura retrattile.

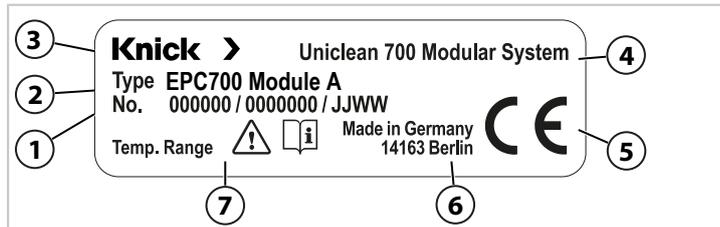
Il prodotto può essere utilizzato esclusivamente nel rispetto delle condizioni operative specificate nei dati tecnici.

Dotazione

- EPC700 Module A
- Istruzioni di installazione

Targhetta di identificazione

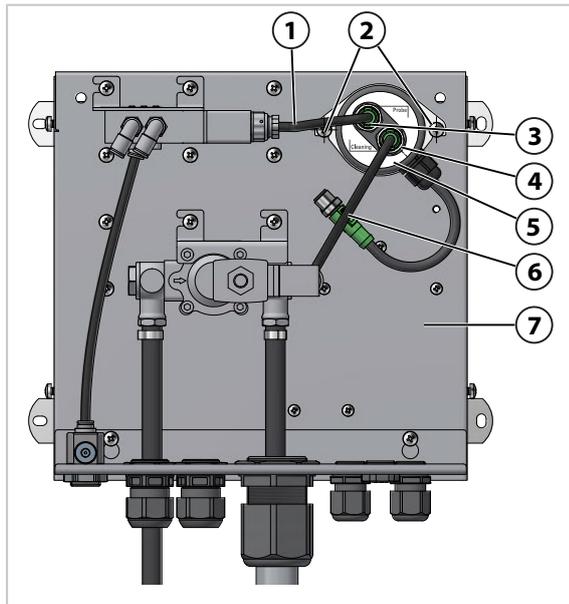
Sul prodotto è apposta una targhetta di identificazione.



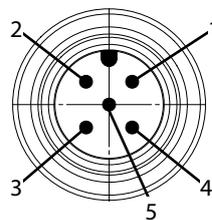
- 1 Codice articolo, numero di serie, anno/mese
- 2 Indicazione del modello
- 3 Costruttore
- 4 Gamma di prodotti
- 5 Marcatura CE
- 6 Indirizzo del costruttore
- 7 Intervallo di temperatura e pressione di esercizio max., vedere i dati tecnici

Installazione

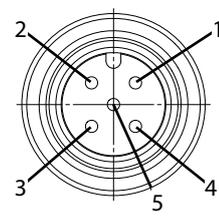
Utilizzare gli innesti sul lato destro della piastra di base. La figura seguente mostra l'innesto consigliato.



Piedinatura



Connettore M12



Prese M12

Pin Funzione

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1 | 24 V DC |
| 2 | Non collegato |
| 3 | Potenziale di riferimento GND |
| 4 | Ingresso segnale di trigger |
| 5 | Conduttore di protezione PE |

Funzione

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1 | Non collegato |
| 2 | Non collegato |
| 3 | Potenziale di riferimento GND |
| 4 | 24 V DC commutata |
| 5 | Conduttore di protezione PE |

AVVISO! Danni al prodotto dovuti a scariche elettrostatiche (ESD). Adottare misure di protezione contro le scariche elettrostatiche.

01. Allentare le viti (2) e fissare il modulo programma (5) sulla piastra di base (7) (vedere la figura).

Nota: Tutte le viti sono premontate sulla piastra di base.

02. Inserire il cavo (1) (EPC700 Air 5/2-Way Valve) nell'innesto (3) (Probe) e avvitarlo.

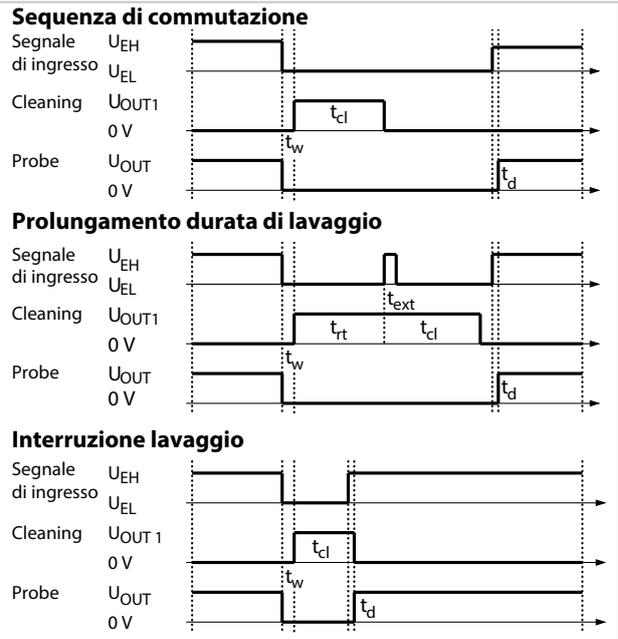
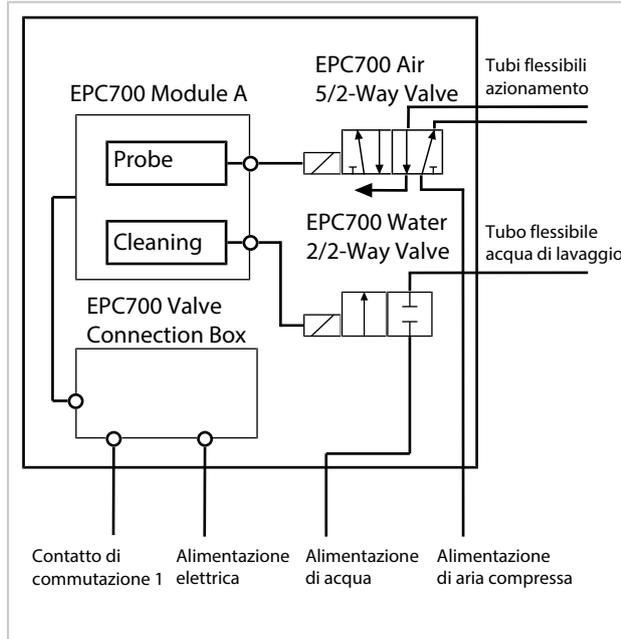
03. Inserire il cavo (6) (EPC700 Water 2/2-Way Valve) nell'innesto (4) (Cleaning) e avvitarlo.

Funzione

Controllo di un ciclo di pulizia fisso (rimuovere il sensore dal processo, pulire il sensore e reinserirlo nel processo) dell'armatura retrattile.

Per la descrizione vedere le istruzioni per l'uso del dispositivo di base corrispondente (EPC710, EPC720 o EPC730).

Configurazione circuitale di EPC700 Module A



Dati tecnici

Tensione di alimentazione

Tensione di esercizio	24 V DC \pm 10 %
Assorbimento di corrente	$\leq 31 \text{ mA} + I_{out1} + I_{out2}$
Collegamento	Connettore M12 diritto, a 5 poli, codifica A, lunghezza cavo libera ca. 175 mm

Ingresso

Livello di ingresso High U_{EH}	12 ... 26,4 V DC
Livello di ingresso Low U_{EL}	-0,3 ... 2 V DC
Corrente d'ingresso	-0,5 ... 0,5 mA
Resistenza d'ingresso	60 k Ω

Uscita

Tensione di uscita U_{OUT1} , U_{OUT}	= tensione di esercizio
Corrente di uscita I_{OUT1} , I_{OUT2}	Max. 1 A per canale
Resistenza di uscita	30 m Ω

Timing

Ritardo eccitazione t_d	1,7 ... 2,2 s
Tempo di attesa t_w	4,2 ... 6,1 s
Durata di lavaggio t_{cl}	25,2 ... 36,6 s
Impulso di prolungamento t_{ext}	0,5 ... 1 s
Ripetizione trigger t_{rt}	1 ... 25 s

Condizioni ambientali

Temperatura di trasporto/conservazione	-20 ... 70 °C (-4 ... 158 °F)
Temperatura ambiente	5 ... 50 °C (41 ... 122 °F)
Umidità relativa	5 ... 95 %, senza condensa

Caratteristiche generali

Dimensioni	Ca. 48 x 62 x 88 mm (1,89 x 2,44 x 3,46")
Peso	Ca. 0,2 kg
Materiale corpo	Plastica
Tipo di protezione secondo EN 60529	IP65

