

ZU 0812/*, ZU 1067/*

Deutsch 3

Umbausatz ZU 0812/* Multistecker-Unterteil
Umbausatz ZU 1067/* Multistecker-Mittelteil

English 15

ZU 0812/* Multiplug Bottom Section Conversion Kit
ZU 1067/* Multiplug Middle Section Conversion Kit



Read before installation.
Keep for future use.

www.knick.de



Inhaltsverzeichnis

1. Sicherheit	4
1.1 Bestimmungsgemäßer Gebrauch	4
1.2 Gefahrstoffe	4
2. Lieferumfang	5
2.1 Umbausatz ZU 0812/* Multistecker-Unterteil.....	5
2.2 Umbausatz ZU 1067/* Multistecker-Mittelteil	6
3. Demontage	8
3.1 Demontage Multistecker-Mittelteil.....	8
3.2 Demontage Multistecker-Unterteil.....	10
4. Montage	11
4.1 Montage ZU 0812/* Multistecker-Unterteil	11
4.2 Montage ZU 1067/* Multistecker-Mittelteil.....	13

1. Sicherheit

1.1 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Zubehöre ZU 0812/* und ZU 1067/* sind Umbausätze zum Austausch von Komponenten des Knick Multisteckers der vollautomatischen Steuerungen Unical 9000 oder Uniclean 900.

- Umbausatz ZU 0812/* zum Austausch des Multistecker-Unterteils
- Umbausatz ZU 1067/* zum Austausch des Multistecker-Mittelteils

Die Umbausätze sind in verschiedenen Ausführungen mit den folgenden Dichtungsmaterialien erhältlich, *siehe Seite 5*:

- FKM
- EPDM
- FFKM

Sollten Sie den zulässigen Einsatzbereich oder den bestimmungsgemäßen Gebrauch nicht eindeutig beurteilen können, kontaktieren Sie vor Gebrauch den Betreiber oder die Knick Elektronische Messgeräte GmbH Co. KG.

Weitere Informationen zum Thema Sicherheit sind in den zugehörigen Installationsanleitungen der vollautomatischen Steuerungen Unical 9000 oder Uniclean 900 angegeben.

1.2 Gefahrstoffe

Während bestimmter Handlungsschritte kann es zu einem Kontakt des Anwenders mit folgenden Gefahrstoffen kommen:

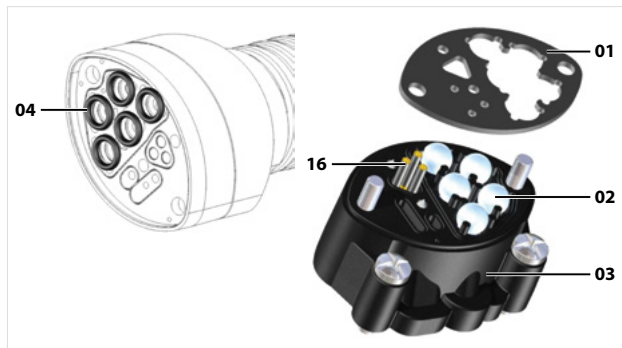
- Spülmedium
- Schmiermittel

Der Betreiber ist für die Durchführung einer Gefährdungs- und Risikoanalyse verantwortlich.

Notfallmaßnahmen, Informationen zur sicheren Entsorgung sowie zu geeigneten Schutzausrüstungen im Umgang mit Gefahrstoffen sind den Sicherheitsdatenblättern der Hersteller zu entnehmen.

2. Lieferumfang

2.1 Umbausatz ZU 0812/* Multistecker-Unterteil



2.1.1 Umbausatz ZU 0812/A (FKM) Multistecker-Unterteil

Pos.	Benennung	Anzahl	Material
01	Flachdichtung	1 Stück	FKM
02	Kugeln (vormontiert)	5 Stück	Glas*
03	Unterteil	1 Stück	PEEK CF
04	O-Ringe 5x1,78 mm	5 Stück	FKM
16	Reedschalterkapsel (vormontiert)	1 Stück	keine Angabe

* Weitere Materialien auf Anfrage verfügbar: Edelstahl A4, Hastelloy, PEEK, Keramik Al_2O_3 , Teflon, Polypropylen (PP).

2.1.2 Umbausatz ZU 0812/B (EPDM) Multistecker-Unterteil

Pos.	Benennung	Anzahl	Material
01	Flachdichtung	1 Stück	EPDM
02	Kugeln (vormontiert)	5 Stück	Glas*
03	Unterteil	1 Stück	PEEK CF
04	O-Ringe 5x1,78 mm	5 Stück	EPDM
16	Reedschalterkapsel (vormontiert)	1 Stück	keine Angabe

* Weitere Materialien auf Anfrage verfügbar: Edelstahl A4, Hastelloy, PEEK, Keramik Al_2O_3 , Teflon, Polypropylen (PP).

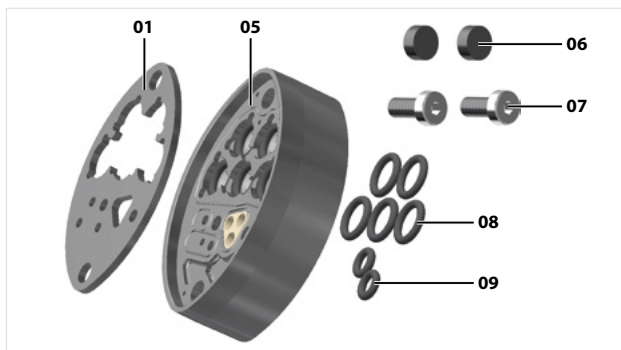
Lieferumfang

2.1.3 Umbausatz ZU 0812/K (FFKM) Multistecker-Unterteil

Pos.	Benennung	Anzahl	Material
01	Flachdichtung	1 Stück	FFKM
02	Kugeln (vormontiert)	5 Stück	Glas*
03	Unterteil	1 Stück	PEEK CF
04	O-Ringe 5x1,78 mm	5 Stück	FFKM
16	Reedschalterkapsel (vormontiert)	1 Stück	keine Angabe

* Weitere Materialien auf Anfrage verfügbar: Edelstahl A4, Hastelloy, PEEK, Keramik Al_2O_3 , Teflon, Polypropylen (PP).

2.2 Umbausatz ZU 1067/* Multistecker-Mittelteil



2.2.1 Umbausatz ZU 1067/A (FKM) Multistecker-Mittelteil

Pos.	Benennung	Anzahl	Material
01	Flachdichtung	1 Stück	FKM
05	Mittelteil	1 Stück	PEEK CF
	O-Ringe 5x1,78 mm (vormontiert)	5 Stück	FKM
06	Gummistopfen	2 Stück	EPDM*
07	Schrauben M4x12 DIN 7984	2 Stück	Edelstahl A4
08	O-Ringe 6x1,5 mm	5 Stück	FKM
09	O-Ringe 3x1,6 mm (vormontiert)	2 Stück	FKM*
-	Syntheso Glep 1 (silikonfreies Spezialfett)	1 Stück	keine Angabe

* nicht medienberührt

Lieferumfang

2.2.2 Umbausatz ZU 1067/B (EPDM) Multistecker-Mittelteil

Pos.	Benennung	Anzahl	Material
01	Flachdichtung	1 Stück	EPDM
05	Mittelteil	1 Stück	PEEK CF
	O-Ringe 5x1,78 mm (vormontiert)	5 Stück	EPDM
06	Gummistopfen	2 Stück	EPDM*
07	Schrauben M4x12 DIN 7984	2 Stück	Edelstahl A4
08	O-Ringe 6x1,5 mm	5 Stück	EPDM
09	O-Ringe 3x1,6 mm (vormontiert)	2 Stück	FKM*
–	Syntheso Glep 1 (silikonfreies Spezialfett)	1 Stück	keine Angabe

* nicht medienberührt

2.2.3 Umbausatz ZU 1067/K (FFKM) Multistecker-Mittelteil

Pos.	Benennung	Anzahl	Material
01	Flachdichtung	1 Stück	FFKM
05	Mittelteil	1 Stück	PEEK CF
	O-Ringe 5x1,78 mm (vormontiert)	5 Stück	FFKM
06	Gummistopfen	2 Stück	EPDM*
07	Schrauben M4x12 DIN 7984	2 Stück	Edelstahl A4
08	O-Ringe 6x1,5 mm	5 Stück	FFKM
09	O-Ringe 3x1,6 mm (vormontiert)	2 Stück	FKM*
–	Syntheso Glep 1 (silikonfreies Spezialfett)	1 Stück	keine Angabe

* nicht medienberührt

3. Demontage

3.1 Demontage Multistecker-Mittelteil

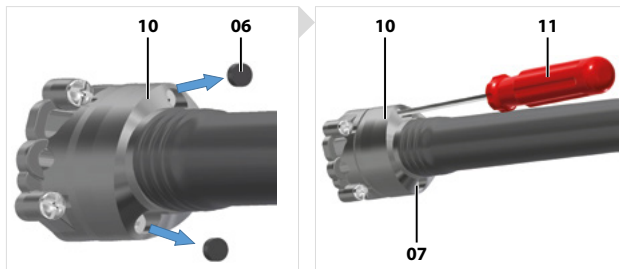
Voraussetzungen

- Personal unterwiesen und ausreichend qualifiziert
- Kein Druck und kein Medium an den Anschlusschläuchen anliegend, Medienanschlüsse gespült und ggf. freigeblasen
- Multistecker von der Wechselarmatur getrennt
- Multistecker gereinigt und ohne grobe Verschmutzungen

Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

- Inbusschlüssel SW 2,5

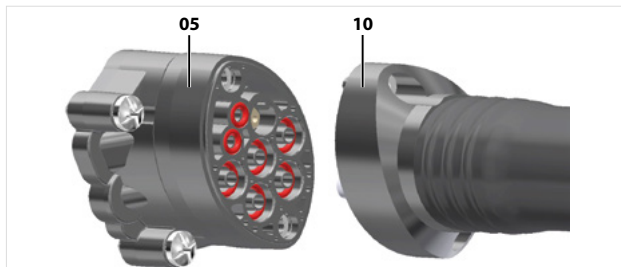
Handlungsschritte



Hinweis: Soll nur das Multistecker-Unterteil getauscht werden, ist die Demontage des Multistecker-Mittelteils nicht notwendig. Zur Demontage des Multistecker-Unterteils *siehe Seite 10*.

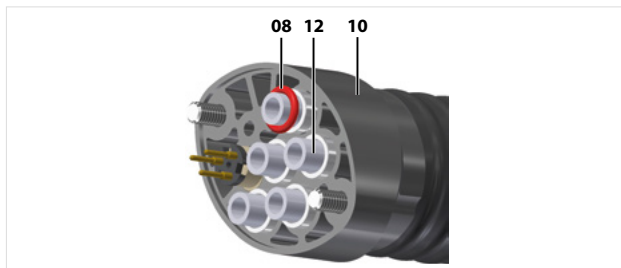
1. Zwei Gummistopfen (06) mit spitzem Werkzeug (z. B. Nadel) lösen und aus dem Oberteil (10) entfernen.
2. Zwei Schrauben M4x12 (07) mit Inbusschlüssel SW 2,5 (11) lösen und aus dem Oberteil (10) entfernen.

Demontage



VORSICHT: Bei der Demontage kann Prozessmedium aus Oberteil (10) und Mittelteil (05) austreten und Gefahrstoffe enthalten. Risikoanalyse durchführen und Vorsichtsmaßnahmen ergreifen.

3. Oberteil (10) vom Mittelteil (05) trennen.



Hinweis: O-Ringe 6x1,5 (08) können auf den Medienschläuchen (12) stecken bleiben. In der Abbildung wird das Vorhandensein eines O-Rings 6x1,5 (08) beispielhaft dargestellt.

4. Medienschläuche (12) des Oberteils (10) auf das Vorhandensein von O-Ringen 6x1,5 (08) prüfen und diese ggf. entfernen.

Hinweis: Sollen Unterteil und Mittelteil getauscht werden, ist Handlungsschritt 5 nicht notwendig.

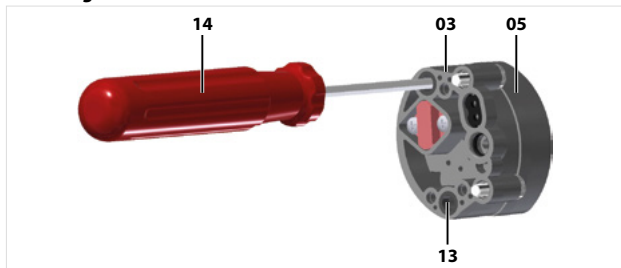
5. Multistecker-Unterteil demontieren, *siehe Seite 10*.

Demontage**3.2 Demontage Multistecker-Unterteil****Voraussetzungen**

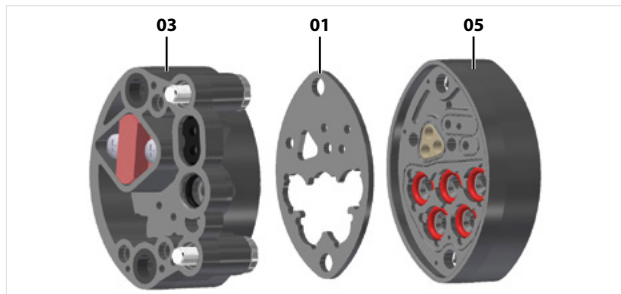
- Personal unterwiesen und ausreichend qualifiziert
- Kein Druck und kein Medium an den Anschlussschläuchen anliegend, Medienanschlüsse gespült und ggf. freigeblasen
- Multistecker von der Wechselarmatur getrennt
- Multistecker gereinigt und ohne grobe Verschmutzungen

Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

- Inbusschlüssel SW 3

Handlungsschritte

1. Zwei Schrauben (13) im Unterteil (03) mit Inbusschlüssel SW 3 (14) vom Mittelteil (05) lösen.



2. Unterteil (03) vom Mittelteil (05) trennen.
3. Flachdichtung (01) vom Unterteil (03) entfernen.

4. Montage

4.1 Montage ZU 0812/* Multistecker-Unterteil

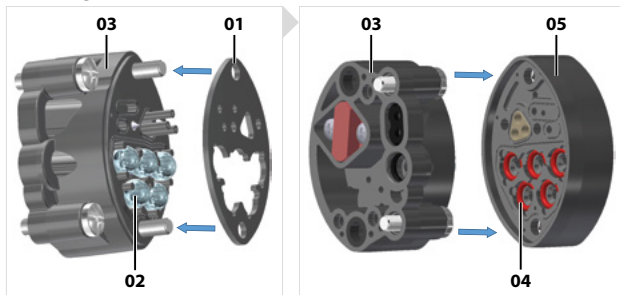
Voraussetzungen

- Personal unterwiesen und ausreichend qualifiziert
- Kein Druck und kein Medium an den Anschlusschläuchen anliegend, Medienanschlüsse gespült und ggf. freigeblasen
- Multistecker gereinigt und ohne grobe Verschmutzungen

Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

- Inbusschlüssel SW 3

Handlungsschritte

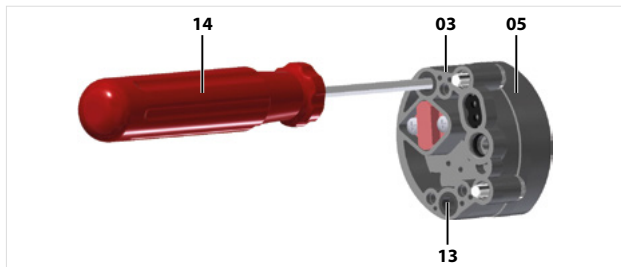


Hinweis: Das Material der Kugeln (02) unterscheidet sich abhängig von der Ausführung. In der Abbildung sind beispielhaft Kugeln (02) aus Glas dargestellt.

1. Kugeln (02) auf Vorhandensein im Unterteil (03) prüfen.
2. Neue Flachdichtung (01) auf Unterteil (03) positionieren.

Hinweis: Wird das Mittelteil mit ZU 0812/* ersetzt, sind die Handlungsschritte 3 bis 4 nicht notwendig. Mit Handlungsschritt 5 fortfahren.

3. Fünf O-Ringe 5x1,78 (04) vorsichtig entfernen. Dabei den Dichtungssitz nicht beschädigen.
4. Fünf neue O-Ringe 5x1,78 (04) im Mittelteil (05) positionieren.
5. Unterteil (03) mit Mittelteil (05) verbinden.

Montage

6. Unterteil (03) mit zwei Schrauben (13) an Mittelteil (05) befestigen und mit Inbusschlüssel SW 3 (14) anziehen.

Hinweis: Wurde das Mittelteil vom Oberteil getrennt, entfällt Handlungsschritt 7. In diesem Fall mit der Montage des Mittelteils fortfahren, siehe Seite 13.

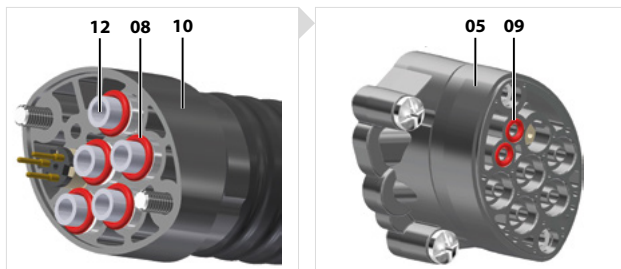
7. Multistecker installieren und auf Dichtigkeit (Druckluft, Spülmedium) sowie auf Funktionsfähigkeit des Endlagenschalters prüfen, siehe Installationsanleitung Unical 9000 oder Unclean 900.

Montage**4.2 Montage ZU 1067/* Multistecker-Mittelteil****Voraussetzungen**

- Personal unterwiesen und ausreichend qualifiziert
- Kein Druck und kein Medium an den Anschlusschläuchen anliegend, Medienanschlüsse gespült und ggf. freigeblasen
- Multistecker gereinigt und ohne grobe Verschmutzungen

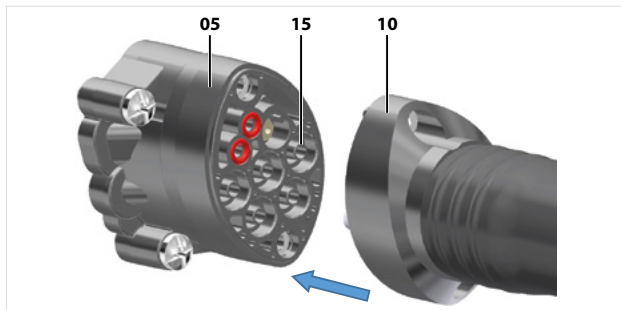
Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien

- Inbusschlüssel SW 2,5
- Syntheso Glep 1 (silikonfreies Spezialfett)

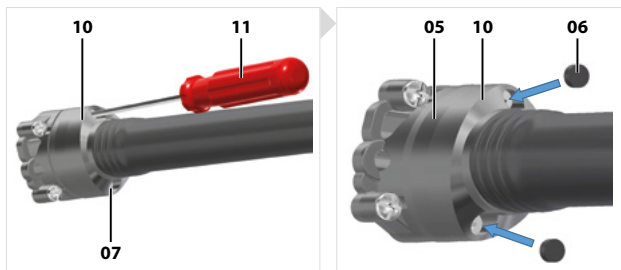
Handlungsschritte

1. O-Ringe 6x1,5 (08) mit Syntheso Glep 1 fetten.
2. Fünf O-Ringe 6x1,5 (08) auf die Medienschläuche (12) des Oberteils (10) positionieren und soweit wie möglich aufschieben.
3. Zwei O-Ringe 3x1,6 (09) auf Vorhandensein und korrekte Positionierung im Mittelteil (05) prüfen.

Montage



4. Oberteil (10) mit Mittelteil (05) verbinden. Dabei alle fünf Medienschläuche (12) auf die fünf Schlauchaufnahmen (15) positionieren.



5. Oberteil (10) fest auf Mittelteil (05) drücken.
6. Zwei Schrauben M4x12 (07) im Oberteil (10) positionieren.
7. Oberteil (10) mit zwei Schrauben M4x12 (07) am Mittelteil (05) befestigen und mit Inbusschlüssel SW 2,5 (11) anziehen.
8. Zwei Gummistopfen (06) mit geeignetem Werkzeug (z. B. Dorn \varnothing 6 mm) zum Schutz der Schrauben M4x12 (07) in das Oberteil (10) eindrücken.
9. Multistecker installieren und auf Dichtigkeit (Druckluft, Spülmedium) sowie auf Funktionsfähigkeit des Endlagenschalters prüfen, siehe Installationsanleitung Unical 9000 oder Unclean 900.

Table of Contents

1. Safety	16
1.1 Intended Use	16
1.2 Hazardous Substances.....	16
2. Package Contents	17
2.1 ZU 0812/* Multiplug Bottom Section Conversion Kit.....	17
2.2 ZU 1067/* Multiplug Middle Section Conversion Kit.....	18
3. Disassembly	20
3.1 Disassembling the Multiplug Middle Section.....	20
3.2 Disassembling the Multiplug Bottom Section.....	22
4. Assembly	23
4.1 Assembling the ZU 0812/* Multiplug Bottom Section.....	23
4.2 Assembling the ZU 1067/* Multiplug Middle Section.....	25

1. Safety

1.1 Intended Use

The ZU 0812/* and ZU 1067/* accessories are conversion kits for replacing the components of the Knick multiplug in the fully automatic Unical 9000 or Uniclean 900 control unit.

- ZU 0812/* conversion kit for replacing the multiplug bottom section
- ZU 1067/* conversion kit for replacing the multiplug middle section

Different versions of the conversion kits are available with the following gasket materials, *see Page 17*:

- FKM
- EPDM
- FFKM

If you are unable to clearly assess the permissible field of application or intended use, contact the operating company or Knick Elektronische Messgeräte GmbH Co. KG before use.

Further information on safety is listed in the relevant installation guides of the fully automatic Unical 9000 or Uniclean 900 control units.

1.2 Hazardous Substances

Certain activities may result in the user coming into contact with the following hazardous substances:

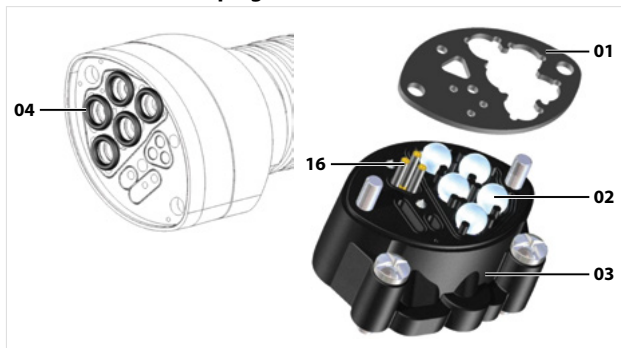
- Rinse medium
- Lubricant

The operating company is responsible for conducting a hazard and risk assessment.

Please refer to the safety data sheets provided by manufacturers for emergency measures, information on safe disposal, and information on protective equipment suitable for handling hazardous substances.

2. Package Contents

2.1 ZU 0812/* Multiplug Bottom Section Conversion Kit



2.1.1 ZU 0812/A (FKM) Multiplug Bottom Section Conversion Kit

Item	Designation	Number	Material
01	Flat gasket	1 unit	FKM
02	Spheres (pre-mounted)	5 units	Glass*
03	Bottom section	1 unit	PEEK CF
04	O-ring 5x1.78 mm	5 units	FKM
16	Reed switch (pre-mounted)	1 unit	Not specified

* Other materials available on request: stainless steel A4, Hastelloy, PEEK, ceramic Al_2O_3 , Teflon, polypropylene (PP).

2.1.2 ZU 0812/A (EPDM) Multiplug Bottom Section Conversion Kit

Item	Designation	Number	Material
01	Flat gasket	1 unit	EPDM
02	Spheres (pre-mounted)	5 units	Glass*
03	Bottom section	1 unit	PEEK CF
04	O-ring 5x1.78 mm	5 units	EPDM
16	Reed switch (pre-mounted)	1 unit	Not specified

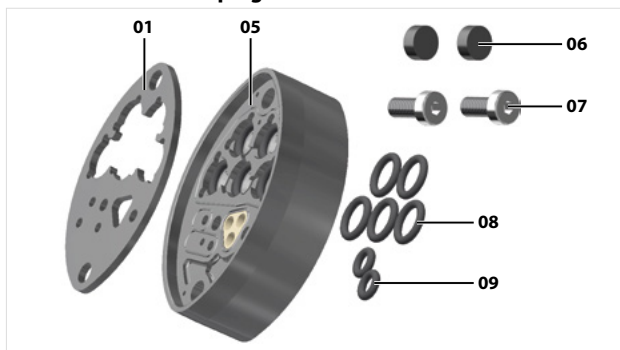
* Other materials available on request: stainless steel A4, Hastelloy, PEEK, ceramic Al_2O_3 , Teflon, polypropylene (PP).

Package Contents

2.1.3 ZU 0812/K (FFKM) Multiplug Bottom Section Conversion Kit

Item	Designation	Number	Material
01	Flat gasket	1 unit	FFKM
02	Spheres (pre-mounted)	5 units	Glass*
03	Bottom section	1 unit	PEEK CF
04	O-ring 5x1.78 mm	5 units	FFKM
16	Reed switch (pre-mounted)	1 unit	Not specified

* Other materials available on request: stainless steel A4, Hastelloy, PEEK, ceramic Al_2O_3 , Teflon, polypropylene (PP).

2.2 ZU 1067/* Multiplug Middle Section Conversion Kit**2.2.1 ZU 1067/A (FKM) Multiplug Middle Section Conversion Kit**

Item	Designation	Number	Material
01	Flat gasket	1 unit	FKM
05	Middle section	1 unit	PEEK CF
	O-ring 5x1.78 mm (pre-mounted)	5 units	FKM
06	Rubber plug	2 units	EPDM*
07	Screws M4x12 DIN 7984	2 units	Stainless steel A4
08	O-ring 6x1.5 mm	5 units	FKM
09	O-ring 3x1.6 mm (pre-mounted)	2 units	FKM*
-	Syntheso Glep 1 (silicone-free special grease)	1 unit	Not specified

* Non-wetted

Package Contents

2.2.2 ZU 1067/B (EPDM) Multiplug Middle Section Conversion Kit

Item	Designation	Number	Material
01	Flat gasket	1 unit	EPDM
05	Middle section	1 unit	PEEK CF
	O-ring 5x1.78 mm (pre-mounted)	5 units	EPDM
06	Rubber plug	2 units	EPDM*
07	Screws M4x12 DIN 7984	2 units	Stainless steel A4
08	O-ring 6x1.5 mm	5 units	EPDM
09	O-ring 3x1.6 mm (pre-mounted)	2 units	FKM*
–	Syntheso Glep 1 (silicone-free special grease)	1 unit	Not specified

* Non-wetted

2.2.3 ZU 1067/K (FFKM) Multiplug Middle Section Conversion Kit

Item	Designation	Number	Material
01	Flat gasket	1 unit	FFKM
05	Middle section	1 unit	PEEK CF
	O-ring 5x1.78 mm (pre-mounted)	5 units	FFKM
06	Rubber plug	2 units	EPDM*
07	Screws M4x12 DIN 7984	2 units	Stainless steel A4
08	O-ring 6x1.5 mm	5 units	FFKM
09	O-ring 3x1.6 mm (pre-mounted)	2 units	FKM*
–	Syntheso Glep 1 (silicone-free special grease)	1 unit	Not specified

* Non-wetted

3. Disassembly

3.1 Disassembling the Multiplug Middle Section

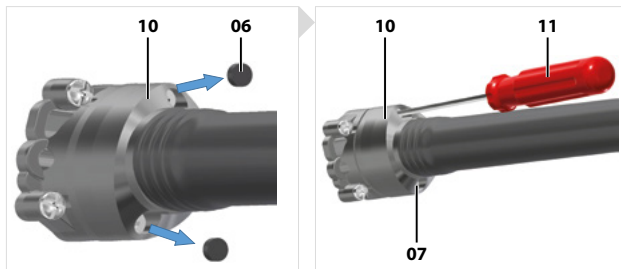
Requirements

- Personnel briefed and adequately qualified
- No pressure or medium present at the tube connections, media connections rinsed and blown free if required
- Multiplug disconnected from the retractable fitting
- Multiplug cleaned and without coarse dirt deposits

Tools and consumables

- Allen wrench 2.5 mm A/F

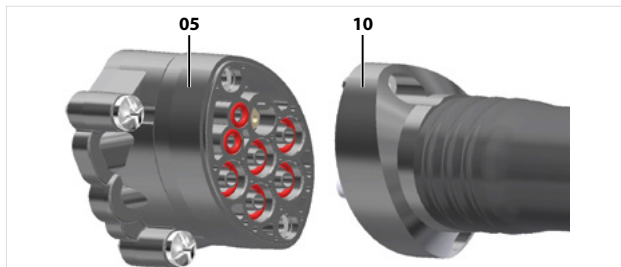
Steps



Note: If only the multiplug bottom section is to be replaced, the multiplug middle section does not need to be disassembled. To disassemble the multiplug bottom section, see Page 22.

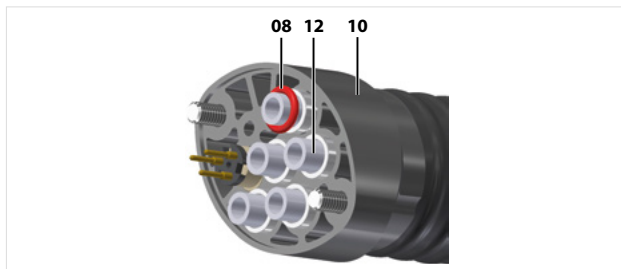
1. Use a sharp tool (e.g., needle) to remove the two rubber plugs (06) from the upper section (10).
2. Loosen and remove the two screws M4x12 (07) from the upper section (10) using the 2.5 mm A/F Allen wrench (11).

Disassembly



CAUTION: During disassembly, precess medium containing hazardous substances can escape from the top section (10) and middle section (05). Conduct a risk analysis and take precautionary measures.

3. Separate the top section (10) from the middle section (05).



Note: O-rings 6x1.5 (08) can remain attached to the media tubes (12). In the figure, the presence of a 6x1.5 O-ring (08) is illustrated as an example.

4. Check whether O-rings 6x1.5 (08) are present on the media tubes (12) of the upper section (10).

Note: If the bottom and middle sections are to be replaced, step 5 is not required.

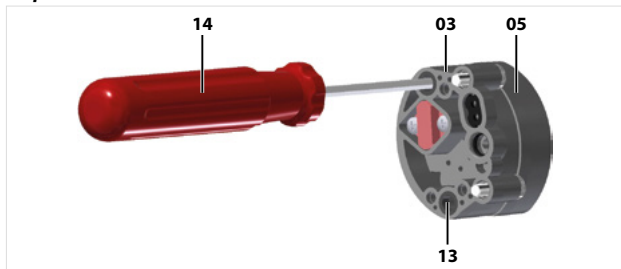
5. To disassemble the multiplug bottom section, see Page 22.

Disassembly**3.2 Disassembling the Multiplug Bottom Section****Requirements**

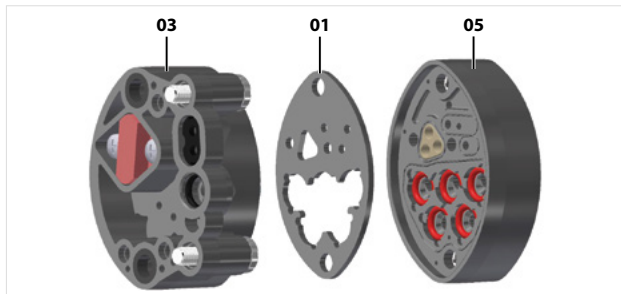
- Personnel briefed and adequately qualified
- No pressure or medium present at the tube connections, media connections rinsed and blown free if required
- Multiplug disconnected from the retractable fitting
- Multiplug cleaned and without coarse dirt deposits

Tools and consumables

- Allen wrench 3 mm A/F

Steps

1. Loosen two screws (13) in the bottom section (03) using the 3 mm A/F Allen wrench (14) to separate the middle section (05).



2. Separate the bottom section (03) from the middle section (05).
3. Remove the flat gasket (01) from the bottom section (03).

4. Assembly

4.1 Assembling the ZU 0812/* Multiplug Bottom Section

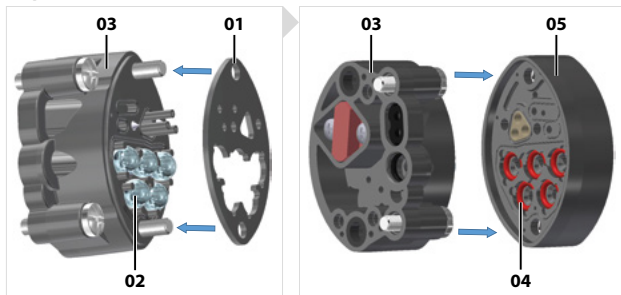
Requirements

- Personnel briefed and adequately qualified
- No pressure or medium present at the tube connections, media connections rinsed and blown free if required
- Multiplug cleaned and without coarse dirt deposits

Tools and consumables

- Allen wrench 3 mm A/F

Steps



Note: The sphere (02) material differs depending on the version.

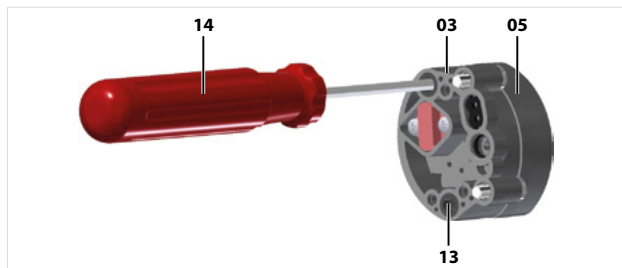
In the figure, glass spheres (02) are illustrated as an example.

1. Check that spheres (02) are present in the bottom section (03).
2. Position the new flat gasket (01) on the bottom section (03).

Note: If the middle section is being replaced with ZU 0812/*, steps 3 to 4 are not required. Continue with step 5.

3. Carefully remove the five O-rings 5x1.78 (04).
Do not damage the seal seat in the process.
4. Position five new O-rings 5x1.78 (04) in the middle section (05).
5. Attach the bottom section (03) to the middle section (05).

Assembly



6. Fasten the bottom section (03) using two screws (13) to the middle section (05) and tighten using 3 mm A/F Allen wrench (14).

Note: If the middle section has been separated from the top section, omit step 7. In this case, continue to assemble the middle section, see *Page 25*.

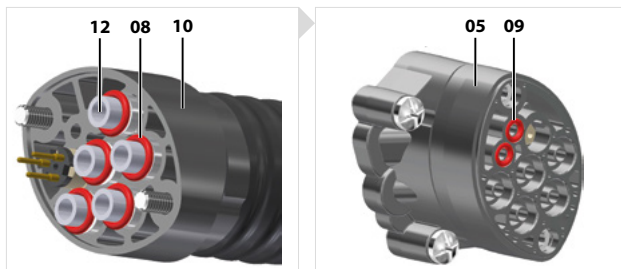
7. Install the multiplug and check for leak tightness (compressed air, rinse medium) and the functionality of the limit switch, see *Unical 9000 or Uniclean 900 installation guide*.

Assembly**4.2 Assembling the ZU 1067/* Multiplug Middle Section****Requirements**

- Personnel briefed and adequately qualified
- No pressure or medium present at the tube connections, media connections rinsed and blown free if required
- Multiplug cleaned and without coarse dirt deposits

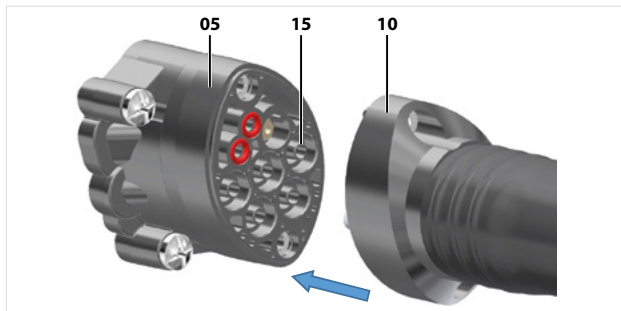
Tools and consumables

- Allen wrench 2.5 mm A/F
- Syntheso Glep 1 (silicone-free special grease)

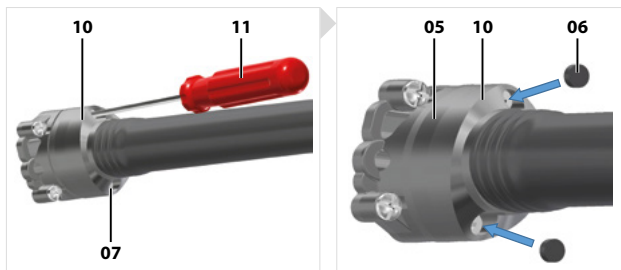
Steps

1. Grease O-rings 6x1.5 (08) with Syntheso Glep 1.
2. Position five O-rings 6x1.5 (08) on the media tubes (12) of the top section (10) and push on as far as they will go.
3. Check the two O-Rings 3x1.6 (09) are present and correctly positioned in the middle section (05).

Assembly



4. Attach the top section (10) to the middle section (05). Then position all five media tubes (12) on the five tube mountings (15).



5. Push the top section (10) firmly onto the middle section (05).
6. Position the two screws M4x12 (07) in the top section (10).
7. Fasten the top section (10) using two screws M4x12 (07) to the middle section (05) and tighten using 2.5 mm A/F Allen wrench (11).
8. To protect screws M4x12 (07), push the two rubber plugs (06) into the top section (10) using a suitable tool (e.g mandrel \varnothing 6 mm).
9. Install the multiplug and check for leak tightness (compressed air, rinse medium) and the functionality of the limit switch, see *Unical 9000 or Uniclean 900 installation guide*.



Knick
Elektronische Messgeräte
GmbH & Co. KG

Headquarters

Beuckestraße 22 • 14163 Berlin

Germany

Phone: +49 30 80191-0

Fax: +49 30 80191-200

info@knick.de

www.knick.de

Local Contacts

www.knick-international.com

DE Copyright 2019 • Änderungen vorbehalten

Version: 2

Dieses Dokument wurde am 02.04.2019 erstellt.

Aktuelle Betriebsanleitungen finden Sie zum Herunterladen auf der Webseite unter dem entsprechenden Produkt.

EN Copyright 2019 • Subject to change

Version: 2

This document was created on April 2, 2019

The latest user manuals are available for download on our website under the corresponding product description.



095792

TA-ZU0812_ZU1067-KNX02